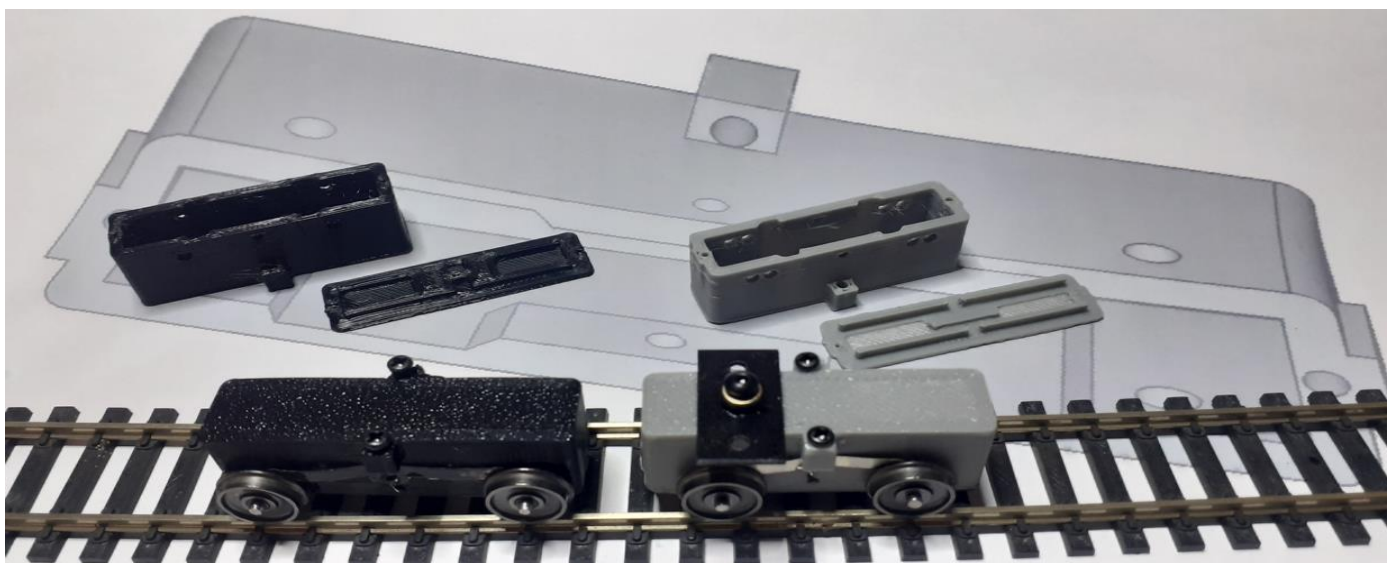




Model Train Motors par Clément SCHMITT



Description et notice des bogies moteur HO et Oe pour rails de 16,5mm.

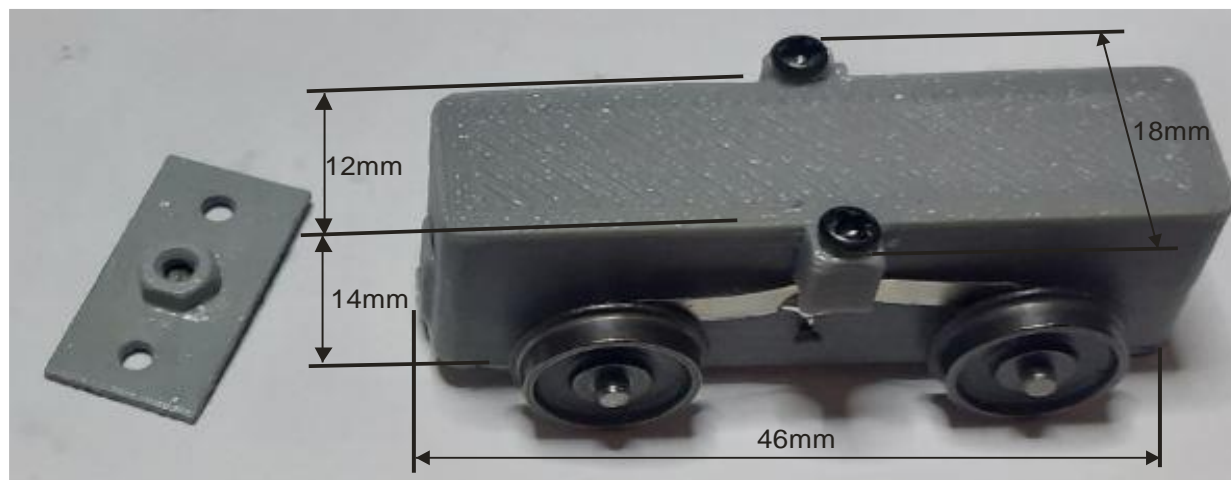
Nous avons développé ces bogies motorisés afin de répondre aux besoins des modélistes qui sont la réparation et le développement de produits personnels qu'il s'agisse de modèles réduits ferroviaires en différents matériaux, dont l'impression 3D, de modèles accompagnant une revue ou la rénovation de notre parc machine.

Notre offre se caractérise actuellement par les points suivants :

- Impression 3D disponible sous 2 couleurs différentes : noir en standard ou gris sur demande.
- Entraxes disponibles : 24,5 – 26 – 27,5 – 28,7 – 31 – 35 et 40 mm
- Possibilité de sur-mesure au niveau de l'entraxe, du diamètre et du design des roues qui est de base un disque plein de 10,7mm (autres diamètres jusqu'à 12mm, roues rayons... nous consulter).
- Fixation du bogie par 2 vis auto taraudeuses situées sur le haut du boîtier ou par une platine optionnelle de pivotement en résine époxy avec écrou central en laiton soudé. Le choix d'une platine en époxy s'est imposé pour le pivotement en raison de sa solidité et sa résistance aux chocs. La platine est fixée par les 2 vis situées sur le haut du boîtier.
- Le choix actuel pour la réalisation des boîtiers s'est porté sur l'impression fil qui a une certaine souplesse, la résine semblant être un peu plus fragile et cassante.
- Moteurs à rotor sans fer : 2 tailles permettent de couvrir les entraxes de 24 à 40 mm.
- Une réduction mécanique conséquente permet à ces bogies d'assurer des ralentis réalistes en maintenant un couple performant.
- Possibilité de séparer le captage de courant du moteur afin de pouvoir insérer un décodeur. Attention de vérifier que votre décodeur est bien compatible avec les rotors sans fer.
- Lubrification de l'engrenage assurée au départ. Une lubrification n'est pas nécessaire à court terme mais attention d'utiliser une huile compatible avec les plastiques, l'acidité de certaines vaselines peut attaquer les pignons et les ramollir (source de destruction connue d'anciennes machines Jouef : ne pas utiliser d'huile pour machines à coudre ou vélo ...).
Il y a par exemple l'huile « LABELLE » compatible plastiques.
- Tests de rodage : Chaque bogie est rodé pendant au moins 2 heures en roulage bidirectionnel.

Conseil : Afin d'assurer un bon captage de courant et une bonne régularité de la vitesse nous conseillons de lester les bogies avec un poids de 50 à 100g à définir selon le poids de votre locomotive.

Dimensions des bogies :



Les bogies sont tous identiques sauf au niveau de la longueur :

Longueur des bogies en fonction de l'écartement des essieux :

- Les bogies de 24 à 31mm d'entraxe ont tous le même boîtier de 46mm (photo du haut)
- Le bogie de 35mm (photo du bas) a un boîtier de 48mm
- Le bogie de 40mm (pas de photo) a un boîtier de 54mm

- La platine de pivotement optionnelle dépasse de 3mm (sans vis) du haut du boîtier. Une vis de fixation du pivot de 2,5mm dépasse de la platine, mais toute vis métrique de M2,5 peut remplacer celle qui est fournie si le matériau de fixation est plus épais.
- La platine de fixation est une platine solide en époxy et son écrou est soudé sur le cuivre de cette platine d'époxy cuivré, il est cependant conseillé de serrer la vis pivot de manière raisonnable sans exagérer le serrage avec le risque d'arracher l'écrou.

Si votre réseau présente des irrégularités dans la pose des rails ou du ballast risquant de toucher le bas du bogie, nous vous conseillons de choisir de préférence des roues de 11mm de diamètre qui permettent de rehausser légèrement le boîtier (+0,5mm) et laissent donc un peu plus de jeu sans affecter le design.