

Horizontal MicroMiser 60/80/108:1

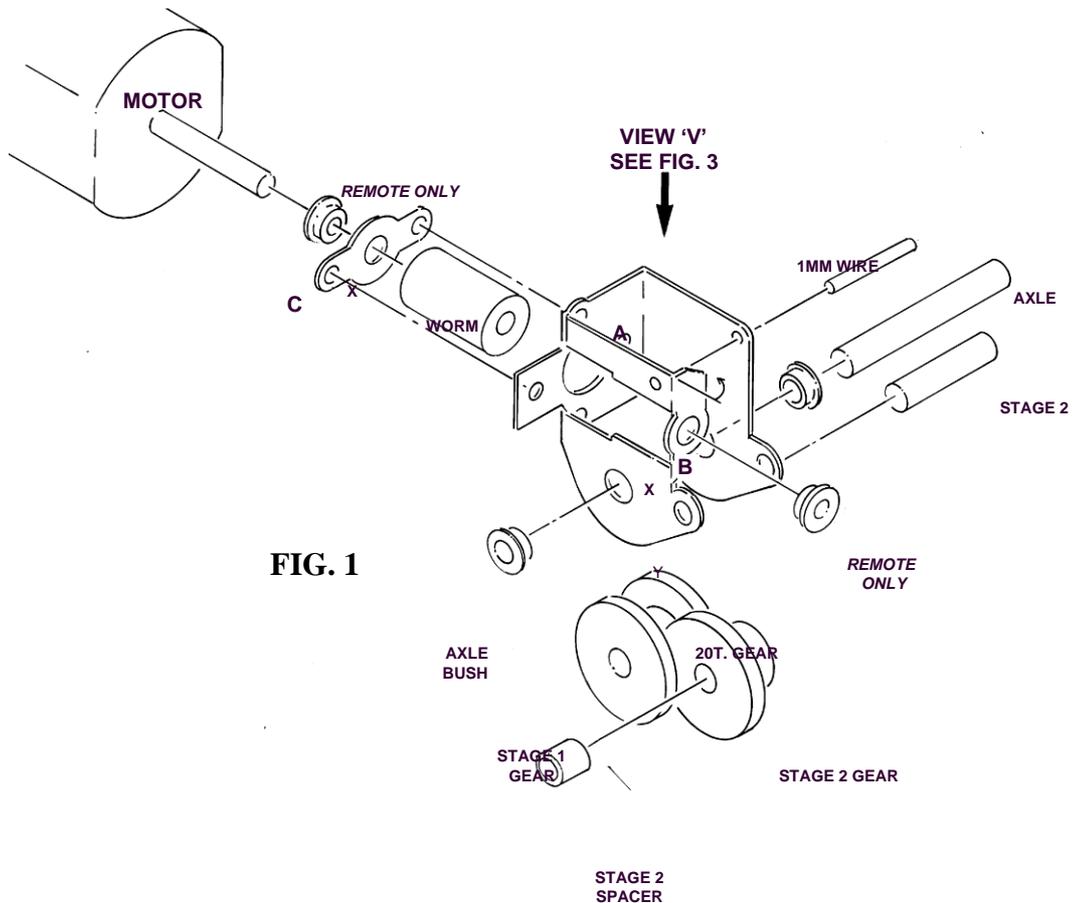


FIG. 1

La boîte de vitesses MicroMiser a été conçue pour être utilisée avec les minuscules moteurs de la série Mashima 10, qui ont leurs vis de montage au centre de 8,5 mm. La boîte de vitesses MiniMiser est presque identique, mais convient aux moteurs avec des trous de montage de 8 mm.

Étudiez les figures 1 et 2. Avant de couper la gravure de la boîte de vitesses à partir de la frette, alésez progressivement chacun des trous aux tailles indiquées sur la figure 2. Les composants doivent être offerts jusqu'à ce qu'ils soient bien ajustés dans leurs trous. Retirez les bavures en insérant la pointe d'un foret (d'un diamètre beaucoup plus grand que le trou) et en le tournant doucement entre vos doigts.

Souder les bagues d'axe de 2 mm en place sur la boîte de vitesses (A) avec les épaulements de plus grand diamètre sur le côté opposé de la gravure aux lignes de pliage. Limez la face intérieure (sans épaulement) de la douille à ras. Retirez les bavures comme ci-dessus. Vérifiez que la partie filetée des vis de montage du moteur peut passer à travers leurs emplacements et que le bossage à l'avant du moteur de la série Mashima 10 se trouve dans le trou de la gravure. Ouvrez soigneusement les trous de la gravure avec un alésoir si nécessaire.

L'essieu moteur des MicroMisers a un diamètre de 2 mm. Sharman, Gibson, etc. fournissent des composants pour permettre à l'essieu d'être intensifié pour accepter des roues de 1 / 8ème d'alésage et pour rebosser les cadres de la locomotive pour s'adapter au plus petit essieu.

Maintenant, coupez les gravures de la frette avec une lame lourde et coupez les onglets. Repliez la boîte de vitesses (A) avec la civière repliable (B) à l'aide d'une pince à bec plat pour saisir la plaque de montage du moteur près des lignes de pliage. Cela empêchera la plaque de se déformer accidentellement à travers les centres des trous. Les virages AII sont à 90 degrés, avec les lignes de pliage à l'intérieur de la boîte de vitesses. Ajoutez des filets de soudure à l'intérieur des plis pour renforcer la boîte de vitesses. Pour plus de résistance, vous pouvez renforcer la boîte de vitesses en poussant un morceau de fil de 1 mm à travers les petits trous (X) et en le soudant en position. Démouler la boîte de vitesses en la

frottant avec un nettoyant ménager, puis rincer et laisser sécher. S'il est susceptible d'être visible, peignez-le en noir.

À l'aide d'un disque de carborundum dans une mini-perceuse, coupez l'arbre de transmission de sorte que sa longueur soit égale à la largeur totale de la boîte de vitesses. Portez une protection oculaire efficace - les disques à tronçonner peuvent se désintégrer et se désintègrent s'ils s'accrochent. Retirez les bavures avec une lime fine. Si l'arbre est bien ajusté, vous ne pourrez le faire passer des deux côtés de la gravure que s'il est vraiment carré. Si cela ne passe pas, c'est que la gravure n'a pas été pliée avec précision. Des ajustements légers au doigt devraient corriger les choses.

Poussez la vis sans fin sur l'arbre du moteur jusqu'à ce que son point médian soit à 6 mm de la face avant du moteur. Les vis sans fin fournies peuvent être en laiton ou en nylon, selon le type et le rapport de transmission (elles ne sont pas interchangeables). Les vis sans fin de type nylon doivent être fermement ajustées sur l'arbre du moteur. Certains vers en laiton qui nous sont fournis sont légèrement plus serrés que d'autres et s'ils ne sont pas faciles à insérer, ils peuvent être doucement forcés sur la tige dans un étai. N'utilisez pas de force excessive ou l'arbre pourrait se plier. Utilisez plutôt une broche pour faciliter l'ajustement de la vis sans fin, puis, si nécessaire, fixez la vis sans fin en laiton avec une petite goutte de Loctite 601 à l'extrémité extérieure de l'arbre du moteur. Coupez l'excédent d'arbre du moteur, au ras de l'extrémité de la vis sans fin

Des trous de fixation de moteur longitudinaux et latéraux sont fournis, offrant un choix de positions de moteur. Nous vous suggérons, si possible, d'utiliser les trous extérieurs (latéraux), ce qui vous permettra de monter (et de retirer) le moteur une fois le bloc d'alimentation assemblé et installé dans le châssis. Cela vous permettra d'ajouter des roues, des engrenages de soupapes et d'autres accessoires à un châssis à roulement libre, et il sera beaucoup plus facile d'identifier et de corriger les points serrés ou les problèmes de jeu.

Si des restrictions de jeu imposent l'utilisation des trous de montage longitudinaux du moteur, installez le moteur et la vis sans fin sur le réducteur et fixez-le avec les vis de fixation fournies avec le moteur.

Reportez-vous aux Fig. 1 et 3. Montez l'arbre de transmission, le double pignon Stage 2 (20 / 10T.) Et le collier dans la boîte de vitesses. Fixez l'arbre en place avec une petite quantité de colle. Le double engrenage de l'étage 1 sera l'un des deux types - 20 / 10T (80: 1) ou 27/10 (108: 1) - en fonction du rapport de réduction global de la boîte de vitesses. Le mince 20T. l'engrenage, qui repose sur le même essieu que l'engrenage de l'étage 2, est un ajustement serré. Il peut être avantageusement légèrement assoupli avec un alésoir avant la fixation, mais veillez à ne pas aléser le pignon trop lâche. Il n'est pas possible de fixer cet équipement avec de l'adhésif.

Placez la boîte de vitesses entre les cadres de la locomotive et poussez l'essieu moteur à travers les cadres et la boîte de vitesses, en installant le double engrenage de l'étage 1 (un ajustement lâche sur l'essieu) et le 20T. équipement au fur et à mesure. Mettre en place des rondelles entre les faces extérieures de la boîte de vitesses et l'intérieur des cadres, pour empêcher la boîte de vitesses de glisser le long de l'essieu. Utilisez des rondelles supplémentaires pour éliminer tout jeu latéral sur l'essieu moteur - visez uniquement un jeu de roulement. Si vous ne l'avez pas déjà fait, installez le moteur.

Les engrenages sont effectivement autolubrifiants mais un peu de graisse compatible avec les plastiques ne fera aucun mal. N'utilisez pas d'huile à modeler à usage général, qui attire la poussière et les graviers. Les zones de contact métal sur métal (roulements de moteur, bagues d'essieu) doivent être lubrifiées avec une infime quantité d'huile ultra-adhésive : attention plastique compatible !

