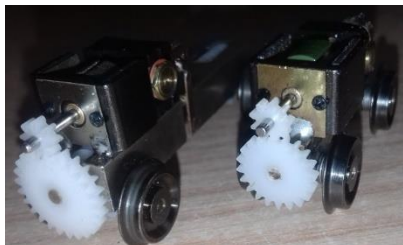


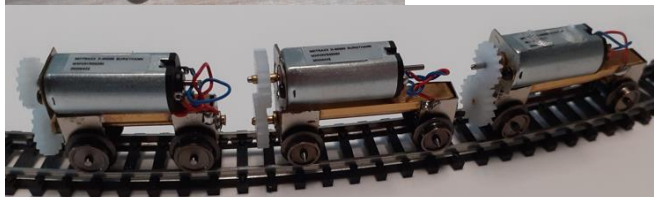
BOGIES SUR MESURE

Echelles : HO HOm HOe et N

Depuis plus de 15 ans nous réalisons pour nos clients des bogies moteurs et porteurs (sans moteur), sur mesure, à la demande.



2 bogies « HO » avec roues de 9 à 11,4mm



3 bogies « N » Entraxes de 18mm, 25mm et 28mm les roues peuvent avoir un diamètre de 5,6 à 6,2mm



Decauville Stéatite HOe et bogie entraxe de 17mm avec roues de 7mm

Bogies à 2 étages de réduction : Pourquoi Réaliser 2 étages de réduction ?

La réalisation sur mesure se situe au niveau de plusieurs caractéristiques, dont les plus courantes sont :

La voie : Il est désormais possible de réaliser des bogies motorisés sur mesure en voies de :

16,5mm : Oe et HO selon disponibilité des roues

12mm : HOm et TT idem

9mm : HOe et N idem

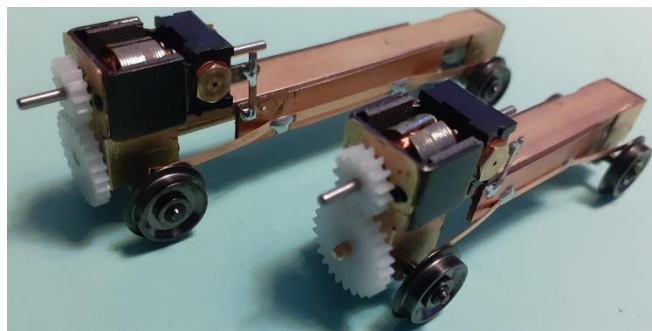
L'entraxe des bogies est proposé selon l'échelle :

16,5mm : Oe et HO de 20 à 80mm

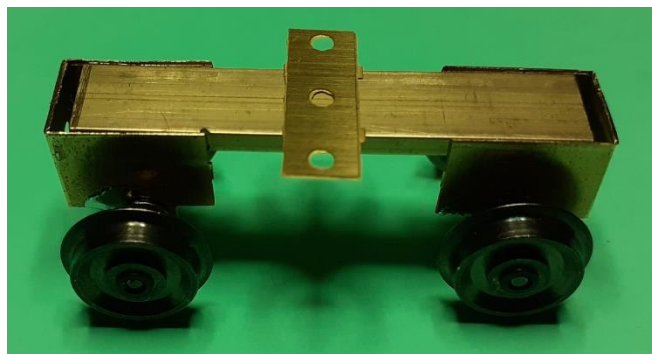
12mm : HOm et TT de 20 à 80mm

9mm : HOe et N de 17 à 40mm

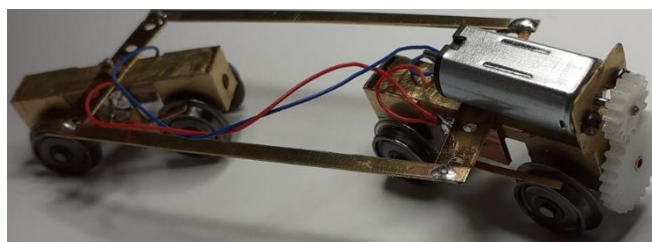
Attention il s'agit de l'entraxe et pas de la longueur totale du châssis.



La fixation au châssis : deux types de fixation sont possible : fixe ou pivotante.



En fixe, (photo ci-dessus) il suffit de monter une ou deux barres sur le châssis afin de fixer les bogies moteur ou/et porteur (comme sur la photo) avec le châssis de la machine.



A gauche : bogie porteur A droite : bogie mpteur

En cas de nécessité de pivotement nous posons une barre pivotante au centre du châssis. Attention selon la destination des bogies il est parfois nécessaire d'agrandir la découpe pour permettre le pivotement et parfois de poser des butées.



Ci-dessus, châssis d'autorail équipé d'un bogie moteur et d'un bogie porteur.